

Федеральное государственное бюджетное образовательное учреждение высшего образования «ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЙ УНИВЕРСИТЕТ ИМЕНИ ДВАЖДЫ ГЕРОЯ СОВЕТСКОГО СОЮЗА, ЛЕТЧИКА-КОСМОНАВТА А.А. ЛЕОНОВА»

Институт дополнительного образования

СОГЛАСОВАНО

на заседании Учёного совета от « £3 » — QUICA D p. 2024 г.

Протокол № 3/

УТВЕРЖДА

И.о. проректора

А.**В.Тропи**кий

Программа профессиональной переподготовки

Рабочая профессия «Распределитель работ»

Авторы программы:

Антропова Е.В. – директор Колледжа космического машиностроения и технологий.

Квач С.С. – Директор института дополнительного образования

Капралов А.О. - преподаватель специальных дисциплин

1. ХАРАКТЕРИСТИКА ПРОГРАММЫ

1.1. Цель реализации программы: профессиональная подготовка высококвалифицированных рабочих в области обеспечения подразделения машиностроительного производства документацией по технологическому обеспечению, планированию и учету выполнения работ.

Программа направлена на изучение системы ведения документации по технологическому обеспечению, планированию и учёту объёмов выполняемых и выполненных работ. Программа профессионального модуля предполагает практическое осмысление ее разделов и тем на практических занятиях и в процессе учебной и производственной практики.

1.2. Компетенции

Nº	Направления подготовки, компетенции
1	Понимать сущность и социальную значимость своей будущей профессии, проявлять к ней устойчивый интерес.
2	Организовывать собственную деятельность, исходя из цели и способов ее достижения, определенных руководителем.
3	Анализировать рабочую ситуацию, осуществлять текущий и итоговый контроль, оценку и коррекцию собственной деятельности, нести ответственность за результаты своей работы.
4	Осуществлять поиск информации, необходимой для эффективного выполнения профессиональных задач.
5	Использовать информационно-коммуникационные технологии в профессиональной деятельности.
6	Работать в команде, эффективно общаться с коллегами, руководством, клиентами.
7	Эффективно производить работы по технологическому обеспечению и учёту выполняемых и выполненных в производственном подразделении объёмов работ
8	Проверять качество выполненных наладочных работ.

Обобщенные трудовые функции		Трудовые функции			
№ п/п	Наименование компетенций	Наименование трудовых функций			
1	Ведение документации по технологическому обеспечению, планированию и учету объемов выполняемых работ работниками производственного подразделения в машиностроении на	Ведение документации по технологическому обеспечению подразделения организации железнодорожного транспорта на бумажном носителе. Ведение документации по планированию и учету объемов выполняемых работ работниками подразделения организации железнодорожного транспорта на бумажном носителе.			
	бумажном носителе Ведение документации	Tpanenopra na oynamion noomene.			
2	по технологическому обеспечению, планированию и учету рабочего времени, объемов выполняемых работ работниками производственного подразделения в машиностроении с использованием автоматизированных систем	Ведение документации по технологическому обеспечению подразделения организации с использованием автоматизированных систем. Ведение документации по планированию и учету рабочего времени, объемов выполняемых работ работниками подразделения организации с использованием автоматизированных систем.			

1.4 Категория обучающихся

Лица, имеющие рабочую профессию или должность служащего.

1.5. Требования к обучающимся

К освоению профессиональной программы профессионально переподготовки допускаются лица, имеющие среднее профессиональное и (или) высшее образование, либо получающие образование по данному уровню.

1.6. Форма обучения

Форма обучения: очная, с возможностью применением цифровых и дистанционных технологий.

1.7. Срок освоения программы, режим занятий:

Сроки освоения программы: 144 академических часа.

Режим занятий: в соответствии с расписанием занятий.

2. СТРУКТУРА ПРОГРАММЫ

N₂	Элемент	Кол-во	Прим.
		часов	
1	Аудиторные часы	98	
2	Самостоятельная работа	36	
3	Консультации	4	
3	Квалификационный экзамен	8	
	ИТОГО	144	

3. СОДЕРЖАНИЕ ПРОГРАММЫ

3.1. Учебный (тематический) план

№ п/п	Учебные дисциплины, модули, практические занятия	Кол-во ча	Форма аттестации		
		Аудиторные часы	Самостоятельная учебная нагрузка		
1	Общепрофессиональные дисциплины	10	22	-	
1.1.	Технические измерения	2	6	-	
1.2.	Техническое черчение	4	8	-	
1.3.	Основы организации производства и оплата труда на предприятии	2	2 4		
1.4.	Охрана труда на машиностроительном предприятии	2 4		-	
2	Профессиональный цикл	88		-	
2.2.	Профессиональные модули	12	14	-	
2.2.1.	Нормативно-технические и руководящие документы по технологическому обеспечению производственного подразделения на предприятиях ракетно-космической техники	4	6	Зачёт	
2.2.2.	Технологическая последовательность производства основных видов работ, выполняемых подразделением организации ракетно-космической техники	8	8	Зачёт	
2.3.	Учебная практика (производственное обучение)	76		Дифф.зачёт	
	Bcero:	98	36		
	Консультации	2			
	Квалификационный экзамен	8		Экзамен	
	ИТОГО		144		

3.2. Содержание программы

Определяется Профессиональным стандартом № 17.127 «Работник по ведению документации по технологическому обеспечению, планированию и учету выполнения работ в подразделении организации железнодорожного транспорта» Утвержденым приказом Министерства труда и социальной защиты Российской Федерации от 08.06.2022 г. № 343н.

4. ФОРМА АТТЕСТАЦИИ И ОЦЕНОЧНЫЕ МАТЕРИАЛЫ

Текущий контроль проводится преподавательским составом в процессе проведения практических занятий, тестирования, а также при выполнении слушателями индивидуальных заданий. Для текущего контроля созданы фонды оценочных средств (ΦOC) , которые включают В себя педагогические контрольно-измерительные материалы, предназначенные ДЛЯ определения соответствия (или несоответствия) индивидуальных образовательных достижений основным показателям результатов подготовки.

Результаты (профессиональные компетенции, ПК)	Критерии оценки результатов	Формы и методы оценки		
Понимать сущность и социальную значимость своей будущей профессии, проявлять к ней устойчивый интерес	Проявляет интерес к избранной профессии	Производственная практика		
Организовывать собственную деятельность, исходя из цели и способов ее достижения, определенных руководителем.	Грамотность отбора методов выполнения задания. Грамотность анализа нестандартных ситуаций.	Производственная практика		
Анализировать рабочую ситуацию, осуществлять текущий и итоговый контроль, оценку и коррекцию собственной деятельности, нести ответственность за результаты своей работы.	Сопоставлять конкретные результаты деятельности с эталонными.	Производственная практика		
Осуществлять поиск информации, необходимой для эффективного выполнения профессиональных задач.	Грамотно отбирает необходимую информацию для эффективного выполнения профессиональных задач.	Производственная практика		
Использовать информационно - коммуникационные технологии в	Владеет способами отбора необходимой информации.	Производственная практика		

профессиональной деятельности.		
Выполнять санитарно-технические нормы и требования охраны труда на рабочем месте.	Соблюдает санитарно-технические нормы и требования охраны труда на рабочем месте.	Производственная практика

Оценка знаний, умений и навыков по результатам текущего контроля производится в соответствии с универсальной шкалой.

Процент результативности(правильных	Качественная оценка индивидуальных образовательных достижений		
ответов)	балл (отметка)	вербальный аналог	
86 ÷ 100	5	отлично	
76 ÷ 85	4	хорошо	
51 ÷ 75	3	удовлетворительно	
менее 50	2	не удовлетворительно	

4.1. Итоговая аттестация

По результатам обучения проводится квалификационный экзамен, целью которого является проверка освоения обучающимися курса. Оценка качества освоения программы осуществляется по основным разделам программы в форме дифференцированного зачета, в виде практической работы с оборудованием и изготовлением детали.

Обучающимся, успешно освоившим программу и прошедшим итоговую аттестацию, выдается соответствующее свидетельство. Обучающимся, не прошедшим квалификационный экзамен или получившим на неудовлетворительную оценку (незачёт), а также обучающимся, освоившим часть программы и(или) отчисленным в процессе обучения, выдается справка об обучении с указанием количества прослушанных часов, периоде обучения и(или) результатах итоговой аттестации.

№ п/п	ОЦЕНКА	КРИТЕРИИ ОЦЕНКИ ЗАЧЕТА
		ставится обучающемуся, который во время квалификационного экзамена показал: • Умение производить распределение и учёт
1	зачтено	выполняемых и выполненных работ в производственном подразделении предприятия ракетно-космической промышленности; • умение выбирать эффективные методические приемы, технические и информационные средства для достижения целей производства и решения поставленных перед ним задач; • Умение соблюдать требования охраны труда

№ п/п	ОЦЕНКА	КРИТЕРИИ ОЦЕНКИ ЗАЧЕТА				
		 Умения понимать и читать чертежи и техническую документацию; 				
2.	не зачтено	ставится обучающемуся, имеющему существенные пробелы в знании методов и методик чтения чертежей,				
	11 0 3 0 11 0 110	изготовления деталей на фрезерном станке				

5. РАЗДЕЛ «ОРГАНИЗАЦИОННО-ПЕДАГОГИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ РЕАЛИЗАЦИИ ДОПОЛНИТЕЛЬНОЙ ПРОГРАММЫ»

Основные источники:

1. Девисилов В.А. Охрана труда: учебник для СПО / В.А. Девисилов. - 3-е изд., исправ. и доп. - М.: ФОРУМ: ИНФРА-М, 2008 г.

Дополнительные источники:

1. Бергер И.И. Фрезерное дело: учебн. пособие / И.И. Бергер, А.П. Комлев. - Минск: Высшая школа, 1981 г.

6. МАТЕРИАЛЬНО-ТЕХНИЧЕСКАЯ БАЗА

Реализация программы модуля предполагает наличие: автоматизированного рабочего места распределителя работ.

Технические средства обучения: мультимедийный проектор; интерактивная доска; Интернет – ресурс; программные средства обучения, видеоматериалы электронного контента.

Реализация программы модуля предполагает обязательную производственную практику.

7. КАДРОВОЕ ОБЕСПЕЧЕНИЕ РЕАЛИЗАЦИИ ПРОГРАММЫ

реализуется педагогическими работниками Программа и мастерами производственного обучения, относящимися профессорскопреподавательскому составу ФГБОУ ВО «Технологический университет» с внешних специалистов, прошедших необходимую привлечением профессиональную подготовку и имеющих практический опыт организации обучения в рамках дополнительного образования и повышения квалификации. Группы слушателей ведущие специалисты Института курируют дополнительного образования ФГБОУ ВО «Технологический университет».



Лист регистрации изменений

Номер	Н	омера лис	стов	Основание для	Подпись	Расшифровка	Дата	Дата
версии документа	заменен	новых	аннулиров	внесения изменений		подписи		введения изменения
после								
изменения								