

## Учебный (тематический) план

№ п/п	Учебные дисциплины, модули, практические занятия	Кол-во часов обучения		Форма аттестации
		Аудиторные часы	Самостоятельная учебная нагрузка	
<b>1</b>	<b>Общепрофессиональные дисциплины</b>	<b>10</b>	<b>22</b>	-
1.1.	Технические измерения	2	6	-
1.2.	Техническое черчение	4	8	-
1.3.	Основы организации производства и оплата труда на предприятии	2	4	-
1.4.	Охрана труда на машиностроительном предприятии	2	4	-
<b>2</b>	<b>Профессиональный цикл</b>	<b>88</b>		-
2.2.	<i>Профессиональные модули</i>	<b>12</b>	<b>14</b>	-
2.2.1.	Фрезерная, токарная, сверлильная обработка заготовок, деталей, изделий и инструментов	4	6	Зачёт
2.2.2.	Технология металлообработки на фрезерных, токарных и сверлильных станках	8	8	Зачёт
2.3.	<i>Учебная практика (производственное обучение)</i>	<b>76</b>		Дифф.зачёт
	<b>Всего:</b>	<b>98</b>	<b>36</b>	
	Консультации	2		
	Квалификационный экзамен	8		Экзамен
	<b>ИТОГО</b>		<b>144</b>	